

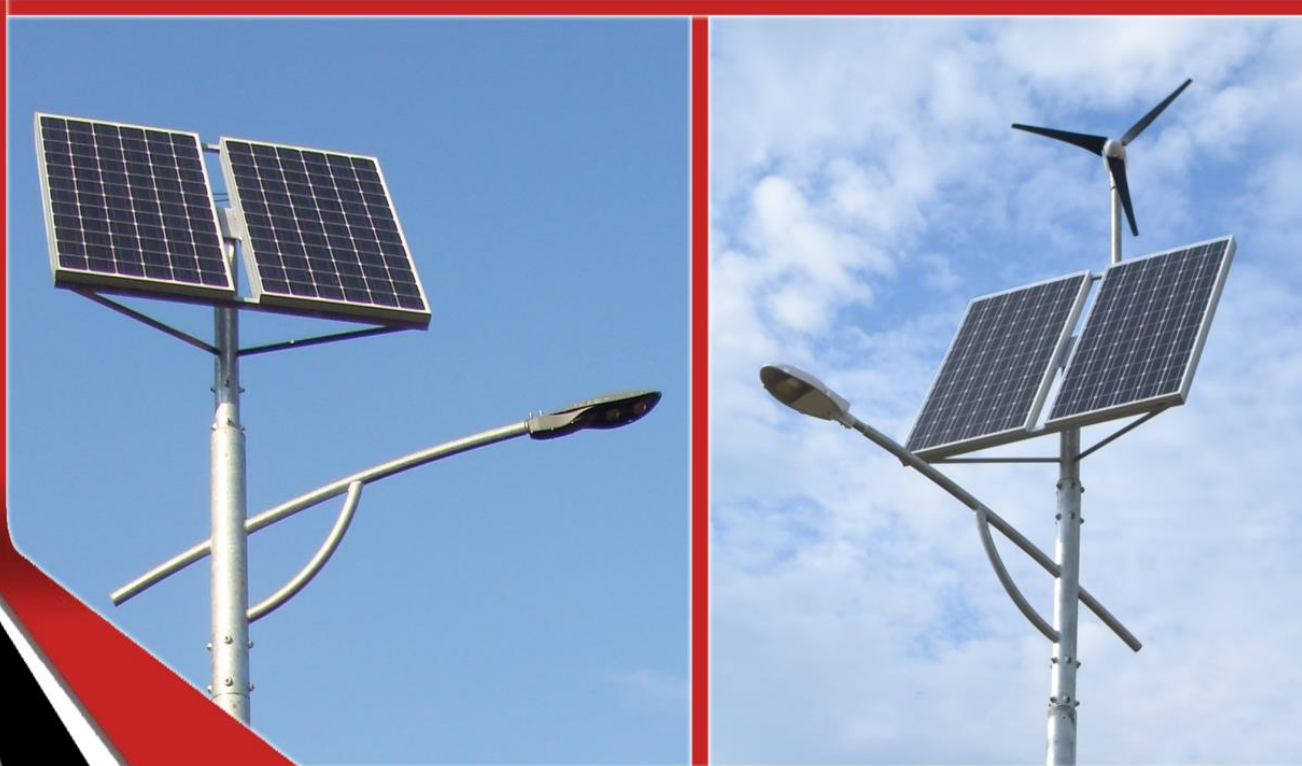


Brasit

Specialist in Innovative Technologies

SOLARNE i HYBRYDOWE

Lampy Uliczne - Parkowe LED



KATALOG 2019



wersja 2.2

www.brasit.pl

Firma **BrasiT**[®] zajmuje się kompleksowo projektowaniem, doradztwem technicznym, produkcją oraz montażem m.in.:

- solarnych i hybrydowych lamp ulicznych
- solarnych lamp parkowo – ogrodowych
- solarne i hybrydowe znaki aktywne D6, C9, B-20, U3a itp.

Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia z wykorzystaniem energii odnawialnej oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami inwestora. Do każdego klienta podchodzimy indywidualnie.

Od początku naszego istnienia kierujemy się przekonaniem, że tylko najlepsi w swojej specjalności mogą kształtować standardy i wyznaczać nowe kierunki działania. Dlatego też szczególnie dbamy o wysoki poziom merytoryczny naszej pracy, kompleksowość, szybkość działania, kulturę współpracy oraz wspieranie Klienta w formie wieloletniej obsługi.

Profesjonalne metody pracy i zarządzania, sukcesywnie poszerzana oferta oraz zaangażowanie naszej całej kadry gwarantują wysoką jakość świadczonych usług i pozwalają wychodzić naprzeciw oczekiwaniom Klientów.

Za cel postanowiliśmy sobie aktywne wdrażanie innowacyjnych systemów energii odnawialnej oraz technologii LED, które w czasach, gdy aktywne dbanie o środowisko naturalne i ograniczenie zużycia energii elektrycznej jest koniecznością oraz generuje znaczące oszczędności finansowe.

Możliwe zastosowanie ulicznych lamp solarnych i hybrydowych LED:

- drogi i ulice
- przejścia dla pieszych
- skrzyżowania
- parkingi i chodniki
- strefy mieszkalne
- szkoły i boiska sportowe
- niebezpieczne miejsca w ruchu drogowym
- ogrody, parki i tereny zielone
- cmentarze
- posesje prywatne
- strefy strzeżone i przemysłowe

Główne elementy konstrukcyjne jak: słup stalowy ze stelażem pod panele fotowoltaiczne i turbiną wiatrową, posiadają wymagane certyfikaty wydane przez niezależną, notyfikowaną jednostkę certyfikującą oraz są przeliczone pod względem bezpieczeństwa do obciążeń związanych z wagą systemu i powierzchnią naporu wiatru do miejsca planowanej lokalizacji. Słupy posiadają certyfikaty **EN 1090** oraz **EN 40-5** dla specjalnych konstrukcji nośnych i budowlanych. Firma która nie posiada lub z przyczyn losowych nie potrafi dostarczyć powyższych certyfikatów **nie ma prawa sprzedawać** konstrukcji które mogą zagrozić bezpieczeństwu publicznemu i przyczynić się do **KATASTROFY BUDOWLANEJ**.



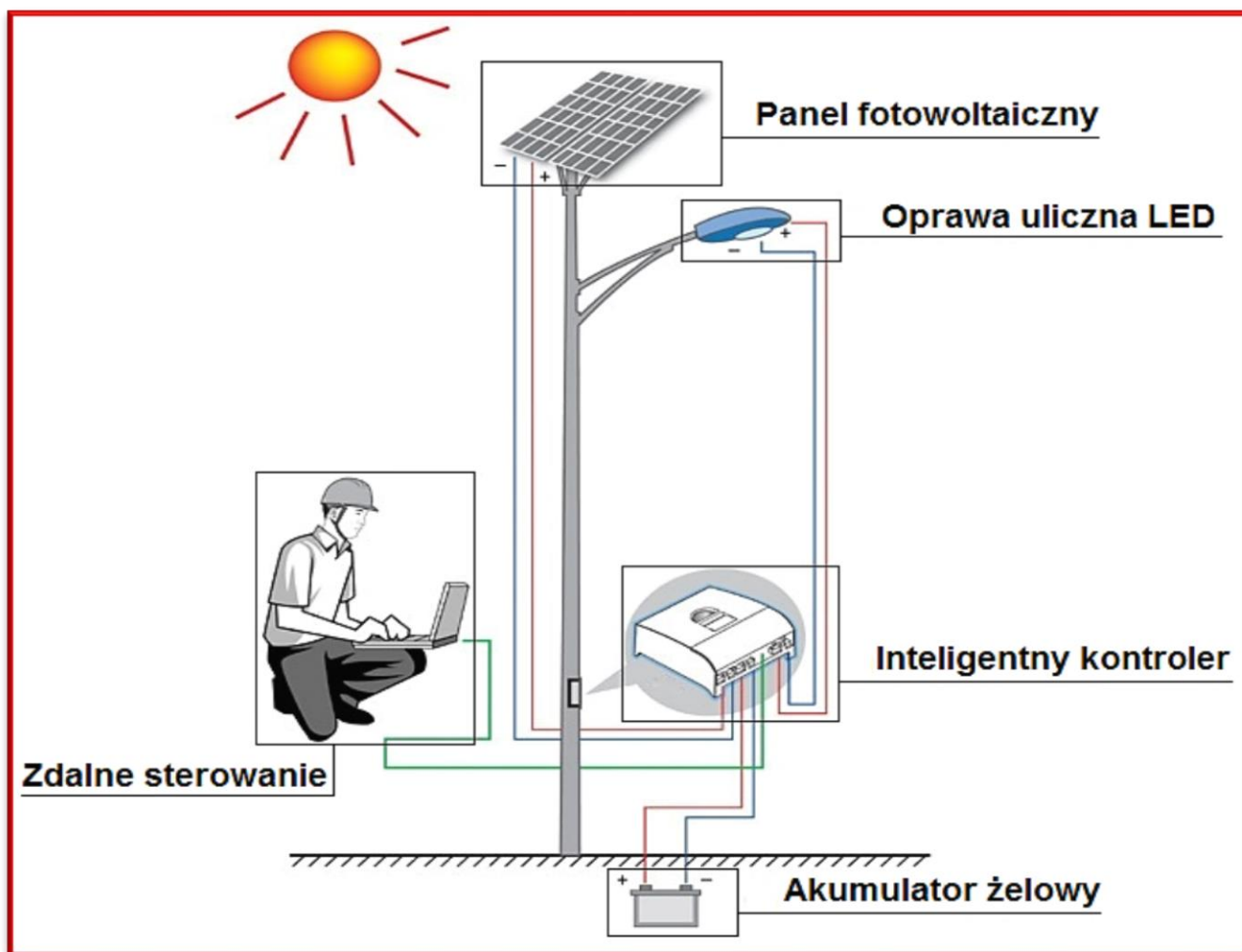


Solarne lampy uliczne LED



Solarna lampa uliczna LED działa bez zasilania sieciowego. Całkowicie opiera się na energii słonecznej, co jest nieograniczone, bezpieczne i przyjazne dla środowiska. System składa się głównie z panelu fotowoltaicznego, źródła światła LED, kontrolera i akumulatora.

W ciągu dnia, kiedy jest słońce, panel słoneczny konwertuje energię słoneczną na energię elektryczną i przechowuje ją w akumulatorze. W nocy lub w czasie pochmurnych i deszczowych dni kontroler przy pomocy czujników może obliczać jasność światła dziennego i automatycznie włącza światło.



Lampy solarne zasilane energią słoneczną stanowią doskonałą alternatywę dla klasycznego oświetlenia ulicznego, zwłaszcza w miejscach odległych od infrastruktury, dla których nieopłacalne jest doprowadzenie energii elektrycznej. Każda lampa solarna jest autonomiczna, gotowa do działania natychmiast po zainstalowaniu. Instalacja lamp solarnych jest szybka i łatwa, nie wymaga skomplikowanej dokumentacji projektowej ani konsultacji z lokalnym zakładem energetycznym.

Oświetlenie solarne używane jest na całym świecie. Jest to rodzaj innowacyjnych i energooszczędnych produktów oświetleniowych, które wykorzystują diody LED o wysokiej mocy i są zasilane z zestawu paneli fotowoltaicznych. Wytwarzane światło nie zawiera promieni ultrafioletowych, podczerwonych, ciepła czy promieniowania. Nasze lampy uliczne to rodzaj „zielonego”, przyjaznego dla środowiska, przynoszącego oszczędność energii źródła światła.

SOLARNE LAMPY ULICZNE

SPECYFIKACJA I PARAMETRY TECHNICZNE:

Model	SLU-10W	SLU-15W	SLU-20W	SLU-30W	SLU-40W
Panel fotowoltaiczny	1 szt. x 150Wp	2 szt. x 100Wp	2 szt. x 150Wp	2 szt. x 205Wp	
	Ogniwo polikrystaliczne lub monokrystaliczne, hartowane szkło solarne (grubość 3,2 mm), pokryte antyrefleksyjną warstwą, panele testowano zgodnie z IEC 61215 na obciążenie śniegiem do 5400 Pa (ok. 5,4 kN/m2) oraz IEC 61730, Posiadające certyfikaty: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 2859-1				
Oprawa oświetleniowa LED	Moc oprawy:				
	10W	15W	20W – 25W	30W – 35W	40W
	Strumień świetlny:				
	> 1 000 lm	> 1 500 lm	> 2 000 lm	> 3 000 lm	> 4 000 lm
	Skuteczność świetlna LED: 100 – 160 lm/W Żywotność: > 50,000 godzin Stopień ochrony: > IP65 / IP66 Regulowany kąt świecenia głowicy LED				
Kontroler	PWM 10A 12V	PWM 15A 12V	PWM 20A 24V	PWM 20A 24V	
	światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie PWM lub MPPT, wodoodporny klasa IP68, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczne odłączenie zasilanego obciążenia				
Akumulator	1 szt. x 80Ah	1 szt. x 100Ah	2 szt. x 80Ah	2 szt. x 100Ah	2 szt. x 120Ah
	bateria żelowa NPG do instalacji solarnych, w pełni uszczelniona, posiada pełny głęboki cykl rozładowania, bezobsługowa				
Skrzynka baterii	materiał PVC, położona pod ziemią, typ wodoodporny, rozprasza ciepło, antywłamaniowa, w zestawie rura PCV na kable				
Słup	wysokość: 6m, stal ocynkowana ogniowo wg. EN ISO 1461, słup model: „BrasiT”, stal S355, stelaż i wspornik: stal S235 oprawa LED zawieszona na wysokości: 5,2m słup stożkowy – zgodnie z EN 40-5:2002 oraz EN 40-2 uderzenie pojazdu: klasa „0” zgodnie z EN 12767, świadectwa stateczności zgodnie z EN 40-3-1, klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”, kategoria terenowa „II”, <u>Konstrukcja zgodnia z normą: EN 1090</u> Słup wraz z konstrukcją pod panele słoneczne przystosowany dla: „I, II lub III strefy wiatrowej wg. PN-EN 1991-1-4”				
Fundament	Fundament prefabrykowany F200 V43 M30, Certyfikowany, Spełniający normę PN-EN 14991:2010, wg systemu 2+ przystosowany dla: I, II lub III strefy wiatrowej				
Czas pracy	8-14 godzin / dzień (pełnej mocy) pojemność baterii do 4 ciągłych pochmurnych i deszczowych dni *istnieje możliwość zwiększenia autonomii pracy lamp				

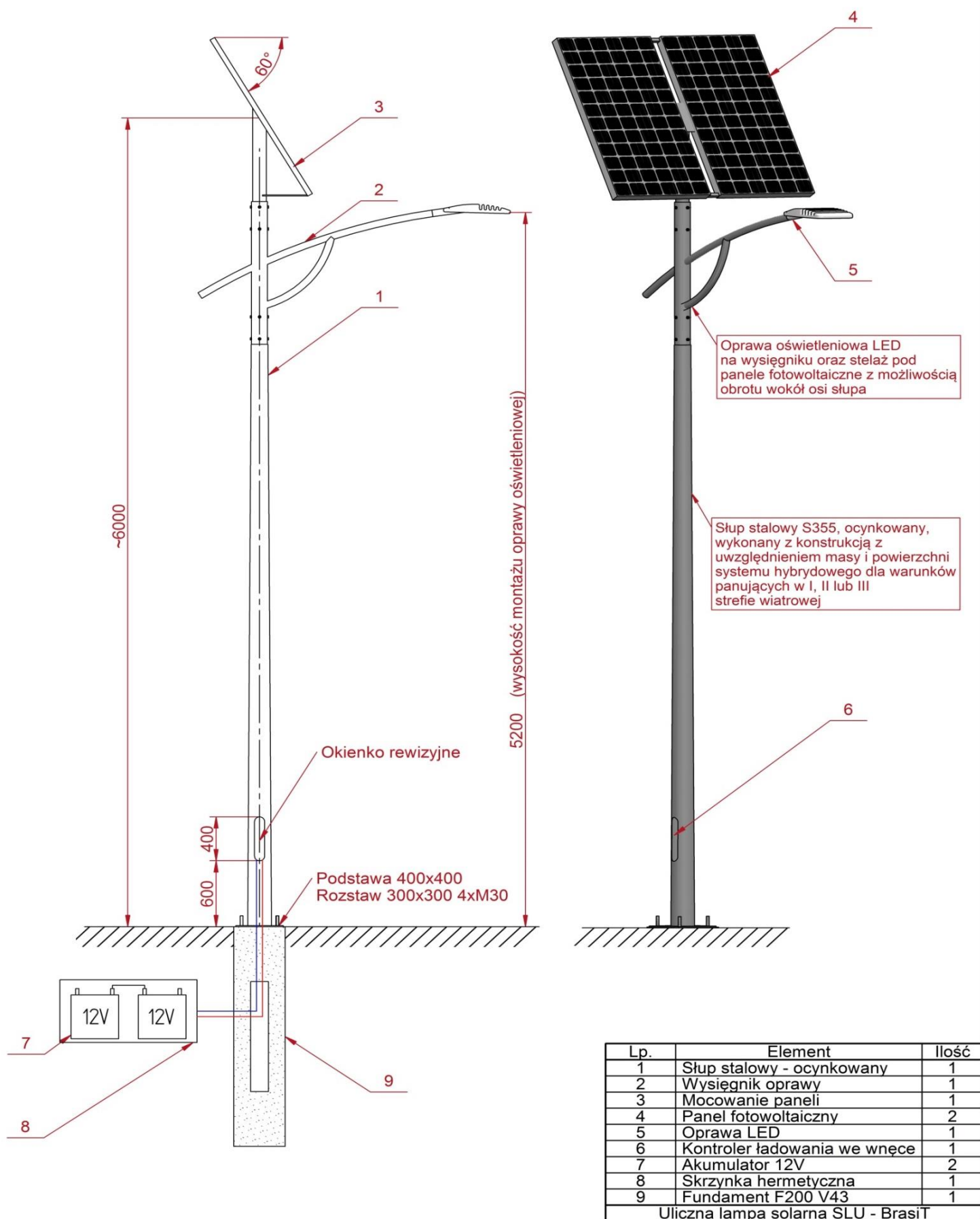
Opcje dodatkowe:

- możliwość dokupienia bezprzewodowego pilota na podczerwień, oraz interfejsu **Bluetooth** wraz z oprogramowaniem do programowania i sterowania lamp na odległość
- malowanie słupa możliwe jest za dopłatą na dowolny kolor z palety **RAL**

Konfiguracja systemu może być dostosowywana na podstawie konkretnych wymagań klienta lub projektu.

Zwracamy szczególną uwagę na to, aby projektowany system spełnił oczekiwania klientów.

W sprawie przygotowania oferty handlowej, prosimy o bezpośredni kontakt.



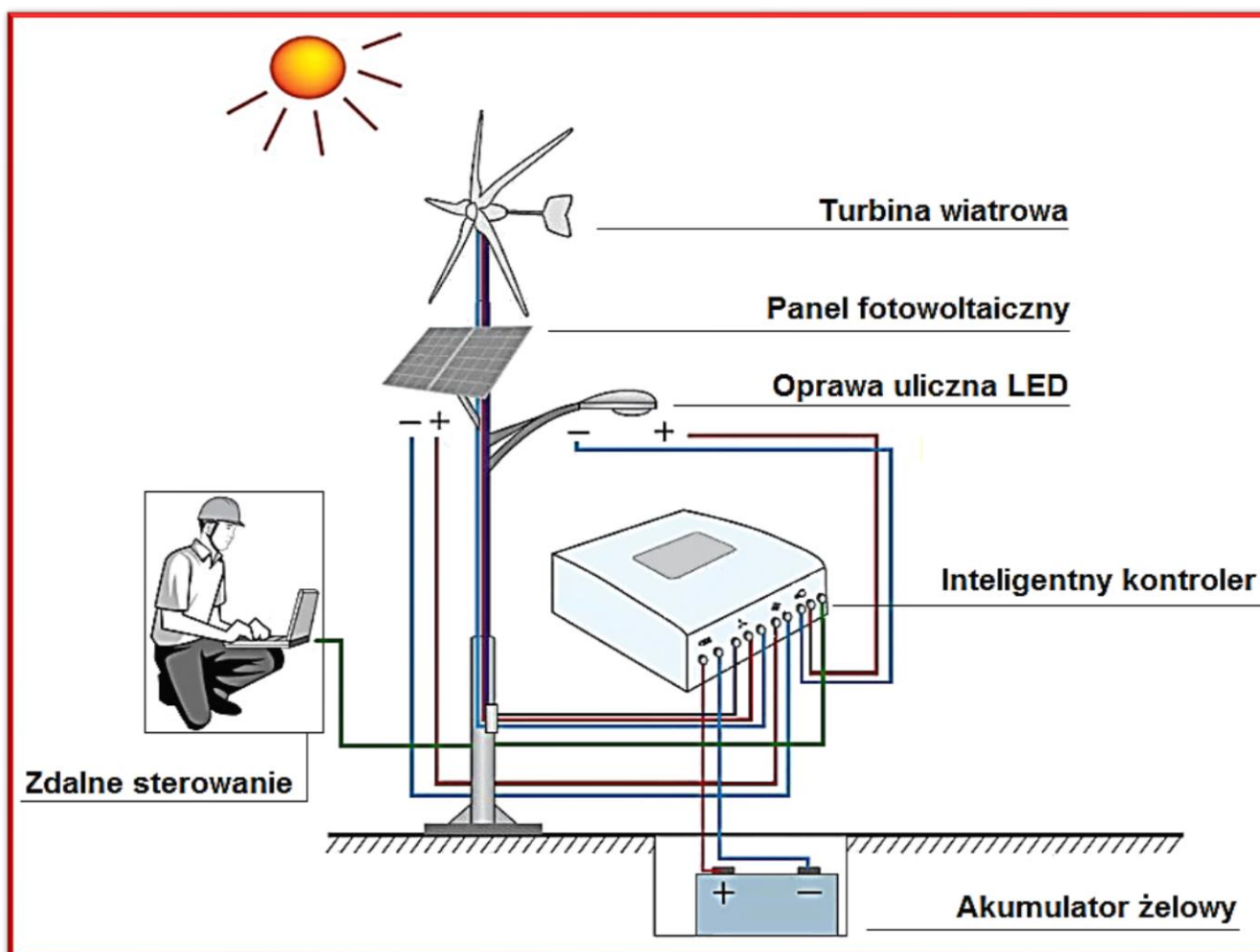


Hybrydowe lampy uliczne LED



Hybrydowa lampa uliczna LED używana jest najczęściej do oświetlenia ulicznego. Działa bez zasilania sieciowego. Całkowicie opiera się na energii słonecznej oraz energii wiatru, co jest nieograniczone, bezpieczne i przyjazne dla środowiska. System składa się głównie z turbiny wiatrowej, paneli fotowoltaicznych, źródła światła LED, kontrolera i akumulatora.

W ciągu dnia, kiedy jest słońce, panel fotowoltaiczny konwertuje energię słoneczną na energię elektryczną i przechowuje ją w akumulatorze. Jeżeli jest brak słońca, lampa wspomaga się turbiną wiatrową – wykorzystuje energię wiatru i również jak w przypadku słońca konwertuje ją na energię elektryczną. W nocy lub w czasie pochmurnych i deszczowych dni kontroler przy pomocy czujników może obliczać jasność światła dziennego i automatycznie włącza światło z odpowiednim natężeniem.



Największą zaletą ulicznych **lamp hybrydowych LED** jest ich całkowita niezależność od innych niż słońce i wiatr źródeł energii. Dzięki temu mogą być montowane w miejscach, gdzie dostęp do standardowej sieci energetycznej jest bardzo utrudniony lub niemożliwy.

Do budowy jednostki hybrydowej używamy wyłącznie najwyższej jakości materiałów zapewniających długą i bezawaryjną pracę. Układ inteligentnej elektroniki z kontrolerem chroni akumulator przed przeładowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem. Lampy hybrydowe posiadają możliwość zaprogramowania czasu świecenia i sterowania oświetleniem po zmroku również z wykorzystaniem sterowania bezprzewodowego.

HYBRYDOWE LAMPY ULICZNE

SPECYFIKACJA I PARAMETRY TECHNICZNE:

Model	HLU-20W	HLU-30W	HLU-40W	HLU-50W	HLU-60W
Turbina wiatrowa	Moc znamionowa: 400W 24V Maksymalna moc wyjściowa: 600W Ilość łopat: 3 szt. lub 5 szt.				
Panel fotowoltaiczny	2 szt. x 100Wp	2 szt. x 150Wp	2 szt. x 205Wp	2 szt. x 260Wp	
	Ogniwo polikrystaliczne lub monokrystaliczne, hartowane szkło solarne (grubość 3,2 mm), pokryte antyrefleksyjną warstwą, panele testowano zgodnie z IEC 61215 na obciążenie śniegiem do 5400 Pa (ok. 5,4 kN/m2) oraz IEC 61730, Posiadające certyfikaty: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 2859-1				
Oprawa oświetleniowa LED	Moc oprawy:				
	20W	30W	40W	50W	60W
	Strumień świetlny:				
	> 2 000 lm	> 3 000 lm	> 4 000 lm	> 5 000 lm	> 6 000 lm
	Skuteczność świetlna LED: 100 – 160 lm/W Żywotność: > 50,000 godzin Stopień ochrony: IP65 / IP66 Regulowany kąt świecenia głowicy LED				
Kontroler	PWM 20A 24V			MPPT 20A 24V	
	światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie PWM lub MPPT, wodoodporny klasa IP68, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczny hamulec i odłączenie zasilanego obciążenia				
Akumulator	2 szt. x 80Ah	2 szt. x 100Ah	2 szt. x 120Ah	2 szt. x 150Ah	2 szt. x 200Ah
	bateria żelowa NPG do instalacji solarnych, w pełni uszczelniona, posiada pełny głęboki cykl rozładowania, bezobsługowa				
Skrzynka baterii	materiał PVC, położona pod ziemią, typ wodoodporny, rozprasza ciepło, antywłamaniowa, w zestawie rura PCV na kable				
Słup	wysokość: 8m, stal ocynkowana ogniowo wg. EN ISO 1461, słup model: „BrasiT”, stal S355, stelaż i wspornik: stal S235 oprawa LED zawieszona na wysokości: 6,5m słup stożkowy – zgodnie z EN 40-5:2002 oraz EN 40-2 uderzenie pojazdu: klasa „0” zgodnie z EN 12767, świadectwa stateczności zgodnie z EN 40-3-1, klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”, kategoria terenowa „II”, <u>Konstrukcja zgodnia z normą: EN 1090</u> Słup wraz z konstrukcją pod panele słoneczne i wysięgnikiem dla turbiny wiatrowej przystosowany dla: „I, II lub III strefy wiatrowej wg. PN-EN 1991-1-4”				
Fundament	Fundament prefabrykowany F200 V43 M30, Certyfikowany, Spełniający normę PN-EN 14991:2010, wg systemu 2+ przystosowany dla: I, II lub III strefy wiatrowej				
Czas pracy	8-14 godzin / dzień (pełnej mocy) pojemność baterii do 4 ciągłych pochmurnych, deszczowych i bezwietrznych dni *istnieje możliwość zwiększenia autonomii pracy lamp				

Opcje dodatkowe:

- możliwość dokupienia bezprzewodowego pilota na podczerwień, oraz interfejsu **Bluetooth** wraz z oprogramowaniem do programowania i sterowania lamp na odległość
- malowanie słupa możliwe jest za dopłatą na dowolny kolor z palety **RAL**

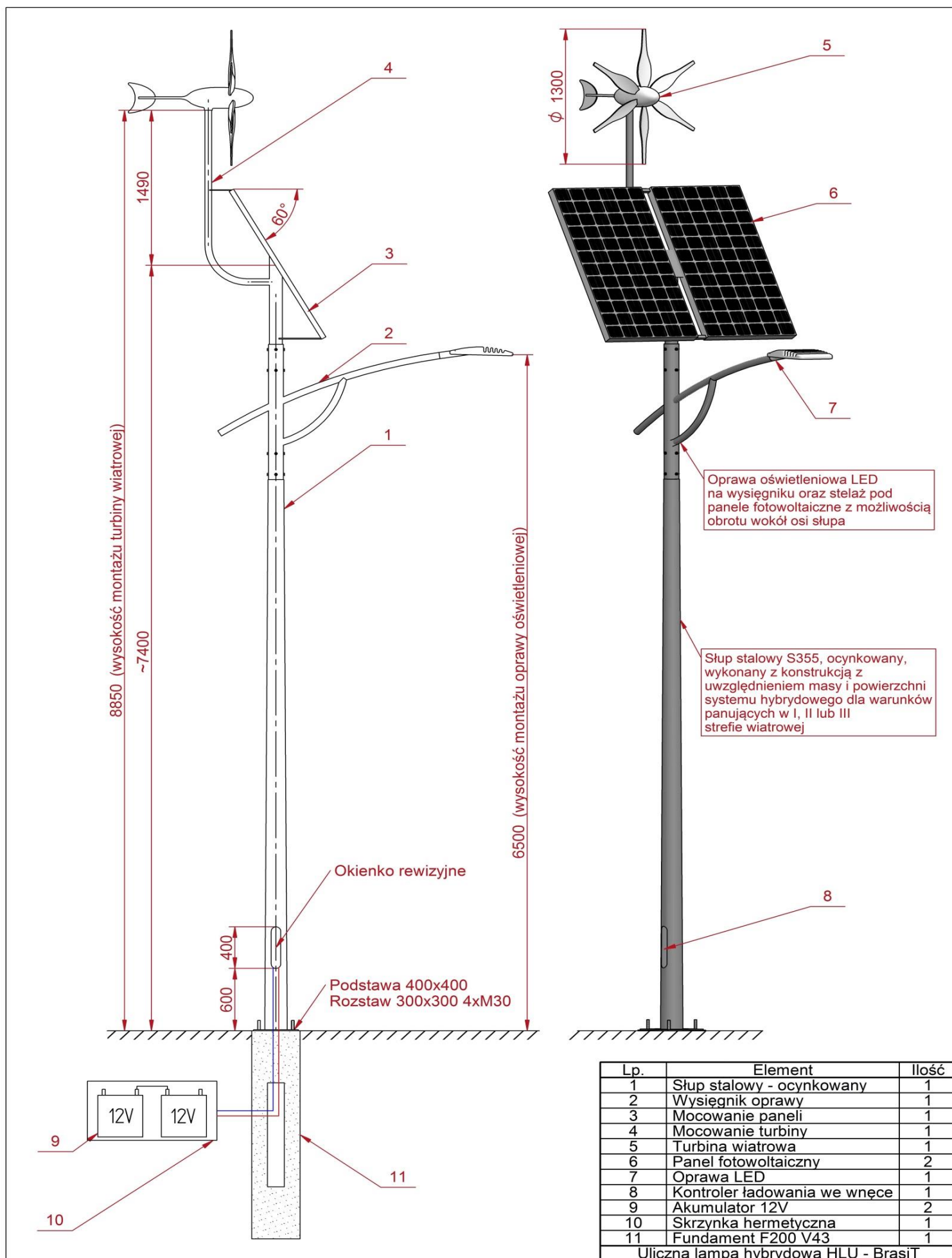
Konfiguracja systemu może być dostosowywana na podstawie konkretnych wymagań klienta lub projektu.

Zwracamy szczególną uwagę na to, aby projektowany system spełnił oczekiwania klientów.

W sprawie przygotowania oferty handlowej, prosimy o bezpośredni kontakt.



BrasiT
Specialist in Innovative Technologies





Solarne lampy parkowe LED



Solarne lampy parkowo - ogrodowe zasilane są energią słoneczną i stanowią doskonałą alternatywę dla klasycznego oświetlenia parkowego – dekoracyjnego, zwłaszcza w miejscach oddalonych od infrastruktury, dla których nieopłacalne jest doprowadzenie energii elektrycznej. Każda lampa solarna jest autonomiczna, gotowa do działania natychmiast po zainstalowaniu. Instalacja lamp solarnych jest szybka i łatwa, nie wymaga skomplikowanej dokumentacji projektowej ani konsultacji z lokalnym zakładem energetycznym.

Wersje podstawowe:



Seria **dekoracyjnych lamp solarnych** typu parkowego wyróżnia się doskonałym wyglądem, znakomitą jakością oraz funkcjonalnością. Lampy idealnie komponują się z architekturą staromiejską, świetnie sprawdzą się również jako ozdoba parku czy skweru. Słup malowany jest seryjnie na kolor czarny. Opcjonalnie może zostać pomalowany na dowolny kolor z palety RAL.

Wersje rozszerzone:



SOLARNE LAMPY PARKOWO-OGRODOWE: jednoramienne

SPECYFIKACJA I PARAMETRY TECHNICZNE:

Model	SLO-5W	SLO-8W	SLO-12W	SLO-16W
Panel fotowoltaiczny	1 szt. x 50Wp	1 szt. x 100Wp	1 szt. x 150Wp	1 szt. x 200Wp
	polikrystaliczny lub monokrystaliczny, hartowane szkło solarne (grubość 3,2 mm), pokryte antyrefleksyjną warstwą, panele testowano zgodnie z IEC 61215 na obciążenie śniegiem do 5400 Pa (ok. 5,4 kN/m ²) oraz IEC 61730, Posiadające certyfikaty: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 2859-1			
Oprawa oświetleniowa LED	Moc żarówki:			
	5W	8W	12W	16W
	Strumień świetlny:			
	> 450 lm	> 700 lm	> 1 100 lm	> 1 450 lm
	Skuteczność świetlna LED: 90 – 120 lm/W Żywotność: > 50,000 godzin Stopień ochrony: > IP65 *wygląd i wzór oprawy – kloszu, do wyboru wg. wymagań klienta			
Kontroler	PWM 10A 12V			
	światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie PWM lub MPPT, wodoodporny klasa IP68, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczne odłączenie zasilanego obciążenia			
Akumulator	1 szt. x 33Ah	1 szt. x 60Ah	1 szt. x 80Ah	1 szt. x 100Ah
	bateria żelowa NPG do instalacji solarnych, w pełni uszczelniona, posiada pełny głęboki cykl rozładowania, bezobsługowa			
Skrzynka baterii	materiał PVC, położona pod ziemią, typ wodoodporny, rozprasza ciepło, antywłamaniowa, w zestawie rura PCV na kable			
Słup	wysokość: 4m , stal ocynkowana ogniowo wg. EN ISO 1461, stal S355, stelaż i wspornik: stal S235 oprawa LED zawieszona na wysokości: 3 - 4m słup okrągły – zgodnie z EN 40-5:2002 oraz EN 40-2 świadectwa stateczności zgodnie z EN 40-3-1 , klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”, kategoria terenowa „II”, Konstrukcja zgodna z normą: EN 1090 Słup wraz z konstrukcją pod panele słoneczne przystosowany dla: „I, II lub III strefy wiatrowej wg. PN-EN 1991-1-4” malowany na kolor czarny wg. palety RAL			
Fundament	Fundament prefabrykowany F100 M20 , Certyfikowany, Spełniający normę PN-EN 14991:2010 , wg systemu 2+ przystosowany dla: I, II lub III strefy wiatrowej			
Czas pracy	8-12 godzin / dzień (pełnej mocy) pojemność baterii do 4 ciągłych pochmurnych i deszczowych dni *istnieje możliwość zwiększenia autonomii pracy lamp			

Opcje dodatkowe:

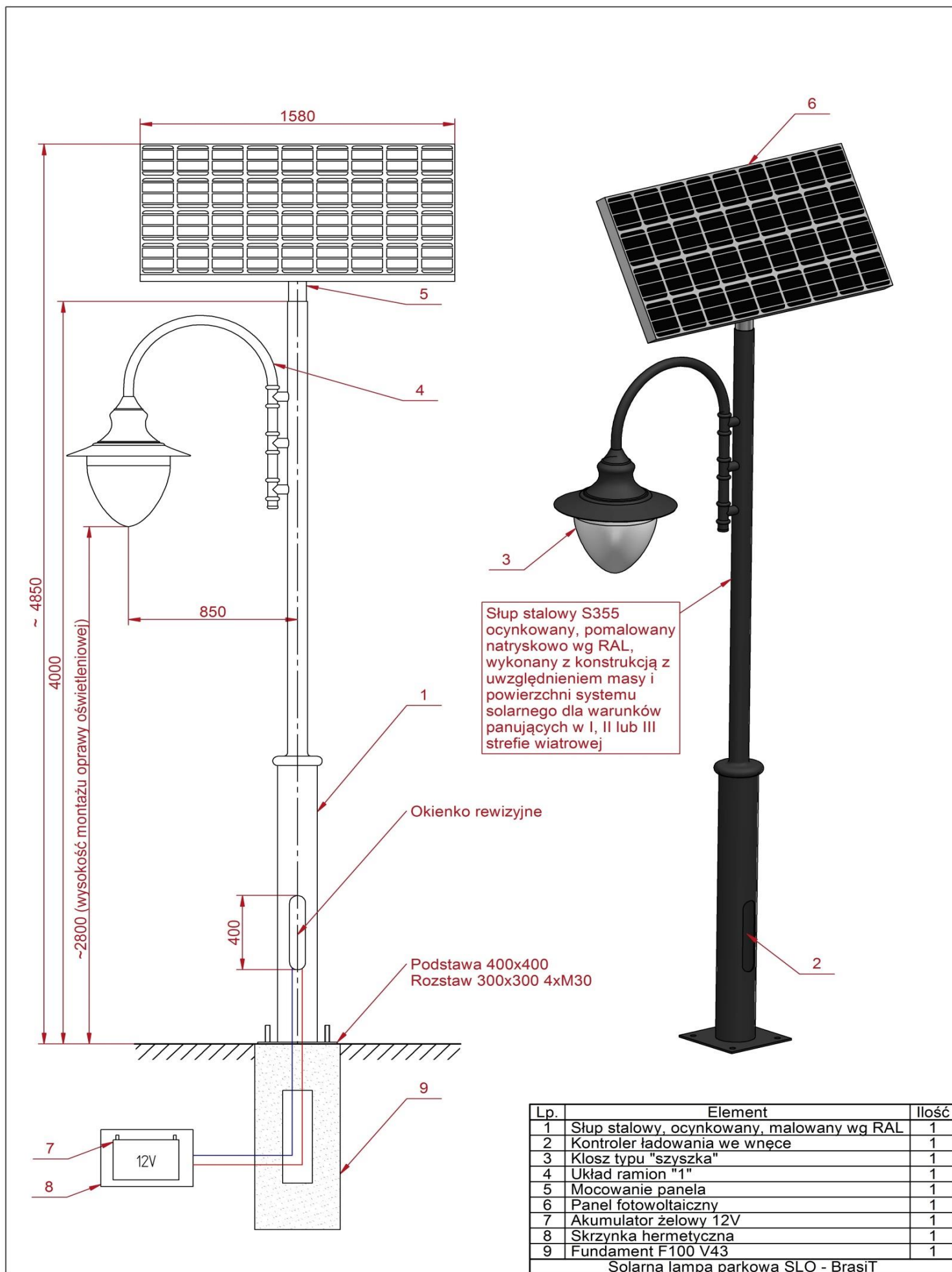
- możliwość dokupienia bezprzewodowego pilota na podczerwień, oraz interfejsu **Bluetooth** wraz z oprogramowaniem do programowania i sterowania lamp na odległość
- malowanie słupa możliwe jest na dowolny kolor z palety RAL
- Wersja ekonomiczna – tańsza opcja lampy występuje bez malowania słupa

Konfiguracja systemu może być dostosowywana na podstawie konkretnych wymagań klienta lub projektu.

Przykładamy uwagę do walorów estetycznych – w naszej ofercie znajdziecie Państwo szeroki wybór ozdobnych słupów i kloszy. **W sprawie przygotowania oferty handlowej, prosimy o bezpośredni kontakt.**



BrasiT
Specialist in Innovative Technologies



SOLARNE LAMPY PARKOWO-OGRODOWE: dwuramienne

SPECYFIKACJA I PARAMETRY TECHNICZNE:

Model	SLO-2x4W	SLO-2x6W	SLO-2x8W
	1 szt. x 100Wp	1 szt. x 150Wp	1 szt. x 200Wp
Panel fotowoltaiczny	polikrystaliczny lub monokrystaliczny, hartowane szkło solarne (grubość 3,2 mm), pokryte antyrefleksyjną warstwą, panele testowano zgodnie z IEC 61215 na obciążenie śniegiem do 5400 Pa (ok. 5,4 kN/m ²) oraz IEC 61730 Posiadające certyfikaty: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 2859-1		
Oprawa oświetleniowa LED	Moc żarówki:		
	2 x 4W	2 x 6W	2 x 8W
	Strumień świetlny:		
	> 700 lm	> 1 100 lm	> 1 450 lm
	Skuteczność świetlna LED: 90 – 120 lm/W Żywotność: ok. 50,000 godzin Stopień ochrony: > IP65 *wygląd i wzór oprawy – kloszu, do wyboru wg. wymagań klienta		
Kontroler	PWM 10A 12V światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie PWM lub MPPT, wodoodporny klasa IP68, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczne odłączenie zasilanego obciążenia		
Akumulator	1 szt. x 60Ah	1 szt. x 80Ah	1 szt. x 100Ah
	bateria żelowa NPG do instalacji solarnych, w pełni uszczelniona, posiada pełny głęboki cykl rozładowania, bezobsługowa		
Skrzynka baterii	materiał PVC, położona pod ziemią, typ wodoodporny, rozprasza ciepło, antyłamaniowa, w zestawie rura PCV na kable		
Słup	wysokość: 4m, stal ocynkowana ogniowo wg. EN ISO 1461, stal S355, stelaż i wspornik: stal S235 oprawy LED zawieszone obustronnie na wysokości: 3 - 4m słup okrągły – zgodnie z EN 40-5:2002 oraz EN 40-2 świadectwa stateczności zgodnie z EN 40-3-1, klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”, kategoria terenowa „II”, Konstrukcja zgodna z normą: EN 1090 Słup wraz z konstrukcją pod panele słoneczne przystosowany dla: „I, II lub III strefy wiatrowej wg. PN-EN 1991-1-4” malowany na kolor czarny wg. palety RAL		
Fundament	Fundament prefabrykowany F100 M20, Certyfikowany, Spełniający normę PN-EN 14991:2010, wg systemu 2+ przystosowany dla: I, II lub III strefy wiatrowej		
Czas pracy	8-12 godzin / dzień (pełnej mocy) pojemność baterii do 4 ciągłych pochmurnych i deszczowych dni *istnieje możliwość zwiększenia autonomii pracy lamp		

Opcje dodatkowe:

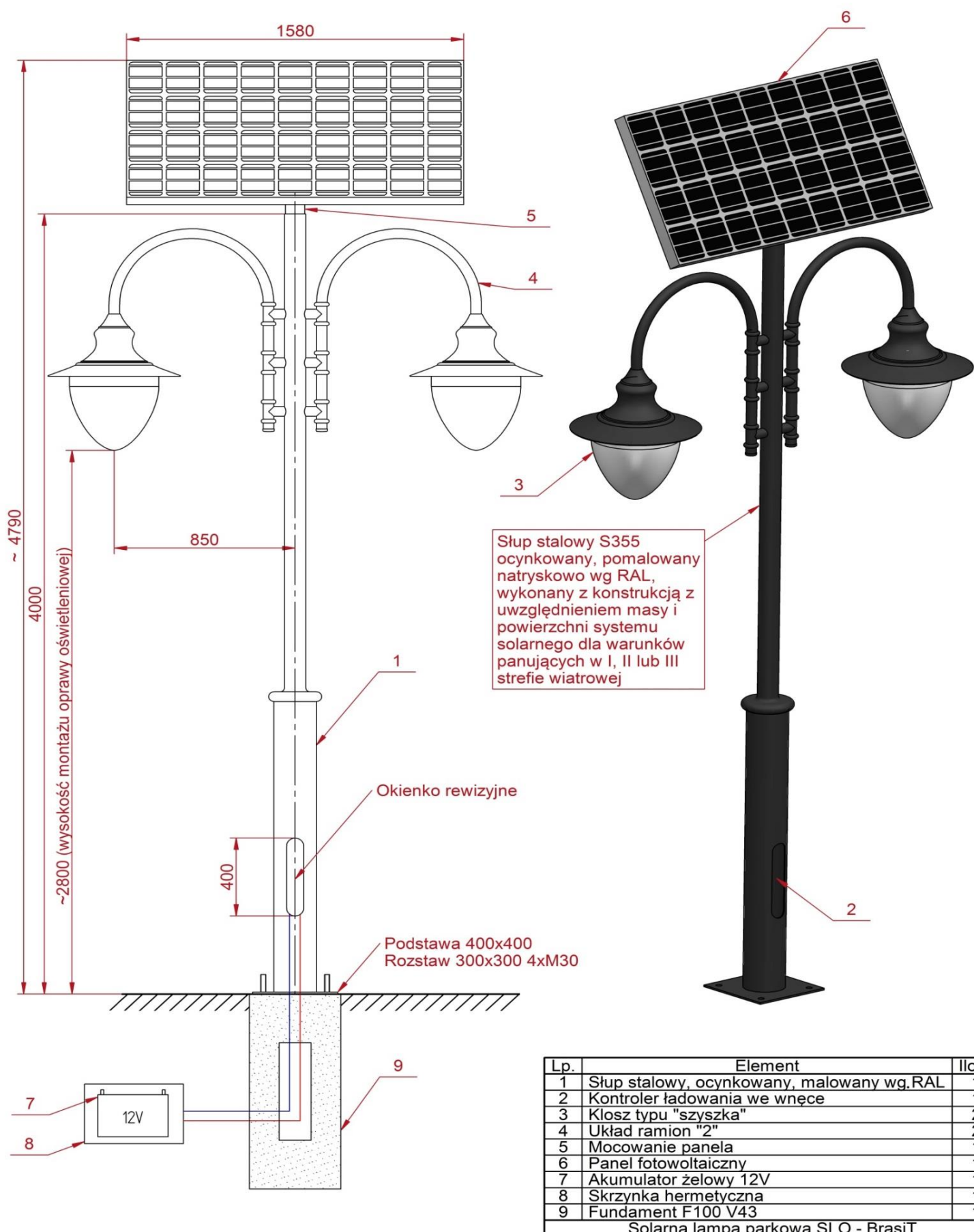
- możliwość dokupienia bezprzewodowego pilota na podczerwień, oraz interfejsu Bluetooth wraz z oprogramowaniem do programowania i sterowania lamp na odległość
- malowanie słupa możliwe jest za dopłatą na dowolny kolor z palety RAL
- Wersja ekonomiczna – tańsza opcja lampy występuje bez malowania słupa

Konfiguracja systemu może być dostosowywana na podstawie konkretnych wymagań klienta lub projektu.

Przykładamy uwagę do walorów estetycznych – w naszej ofercie znajdziecie Państwo szeroki wybór ozdobnych słupów i kloszy. W sprawie przygotowania oferty handlowej, prosimy o bezpośredni kontakt.



BrasiT
Specialist in Innovative Technologies



Poniżej znajdują Państwo przykładowe zdjęcia wybranych realizacji lamp solarnych i hybrydowych, wykonanych przez naszą firmę. Wszystkie przedstawione lampy to w pełni funkcjonalne urządzenia, pracujące u klientów. Na życzenie dysponujemy referencjami od odbiorców inwestycji.

Solarne lampy uliczne o mocy 40W

Lokalizacja: 78-460 Barwice; woj. zachodniopomorskie



Solarne lampy uliczne o mocy 30W

Lokalizacja: 87-510 Skrwilno; woj. kujawsko-pomorskie



BrasiT
Specialist in Innovative Technologies

Solarne lampy uliczne 80W – oświetlenie boisk sportowych typu „Orlik”

Lokalizacja: 95-200 Żytowice i 95-200 Petrykozy, woj. łódzkie



Hybrydowe lampy uliczne o mocy 52W

Lokalizacja: 27-530 Ożarów, woj. Świętokrzyskie



Solarne lampy uliczne o mocy 40W

Lokalizacja: 76-150 Darłowo, woj. zachodniopomorskie



Hybrydowy znak aktywny D-6

Lokalizacja: 22-460 Szczepieszyń, woj. Lubelskie



Hybrydowe lampy uliczne o mocy 40W

Lokalizacja: 56-320 Krośnice, woj. dolnośląskie



Solarne lampy parkowe o mocy 12W

Lokalizacja: 09-411 Biała, woj. mazowieckie



Więcej zdjęć z naszych realizacji na: www.brasit.pl



BrasiT
Specialist in Innovative Technologies

BrasiT ®

ul. Lubelska 46

24 - 170 Kurów

Polska

€-mail: info@brasit.pl

web: www.brasit.pl

Tel: (+48) 696-918-454

Tel: (+48) 500-855-340

NIP: PL 716-272-50-85